



NOWOŚĆ! PELLUX 200



- ❖ Nowoczesna skandynawska konstrukcja
- ❖ Automagiczne czyszczenie wymiennika kotła
- ❖ Łatwy montaż palnika pelletu
- ❖ Duży pojemnik na popiół
- ❖ **Bardzo bogate wyposażenie standardowe, m.in.:**
 - pompa obiegowa c.w.u.
 - regulator ciągu kominowego
 - trójdrogowy zawór mieszający z siłownikiem
- ❖ Możliwość skompletowania systemu z:
 - palnikiem PB10
 - podajnikiem pelletu
 - zasobnikiem paliwa

PELLUX 200

Nowoczesny kocioł na pellety z systemem automatycznego usuwania sadzy oraz bogatym wyposażeniem gwarantującym komfort użytkownika

Kocioł PELLUX 200 produkcji NIBE-BIAWAR to kompletne urządzenie grzewcze na pellety, przeznaczone do domów jedno- i wielorodzinnych, pensjonatów itp. PELLUX 200 został skonstruowany z myślą o współpracy z różnego typu nowoczesnymi palnikami pelletu. Kocioł posiada wbudowaną pompę obiegową zapewniającą podgrzew ciepłej wody użytkowej w zewnętrznym wymienniku, do którego podłączony jest czujnik temperatury c.w.u. (oferowane jako standardowe wyposażenie kotła).

Kocioł PELLUX 200 jest łatwy w instalacji. Optymalnie dobrana wysokość urządzenia (150 cm) pozwala na montaż w pomieszczeniach o stosunkowo niskim stropie. Większość połączeń hydraulicznych jest łatwo dostępnych od góry kotła. Ponadto PELLUX 200 wyposażono w automatyczny system sterowania pogodowego, zawierający czujniki temperatury zewnętrznej oraz czujniki temperatury wody grzewczej.

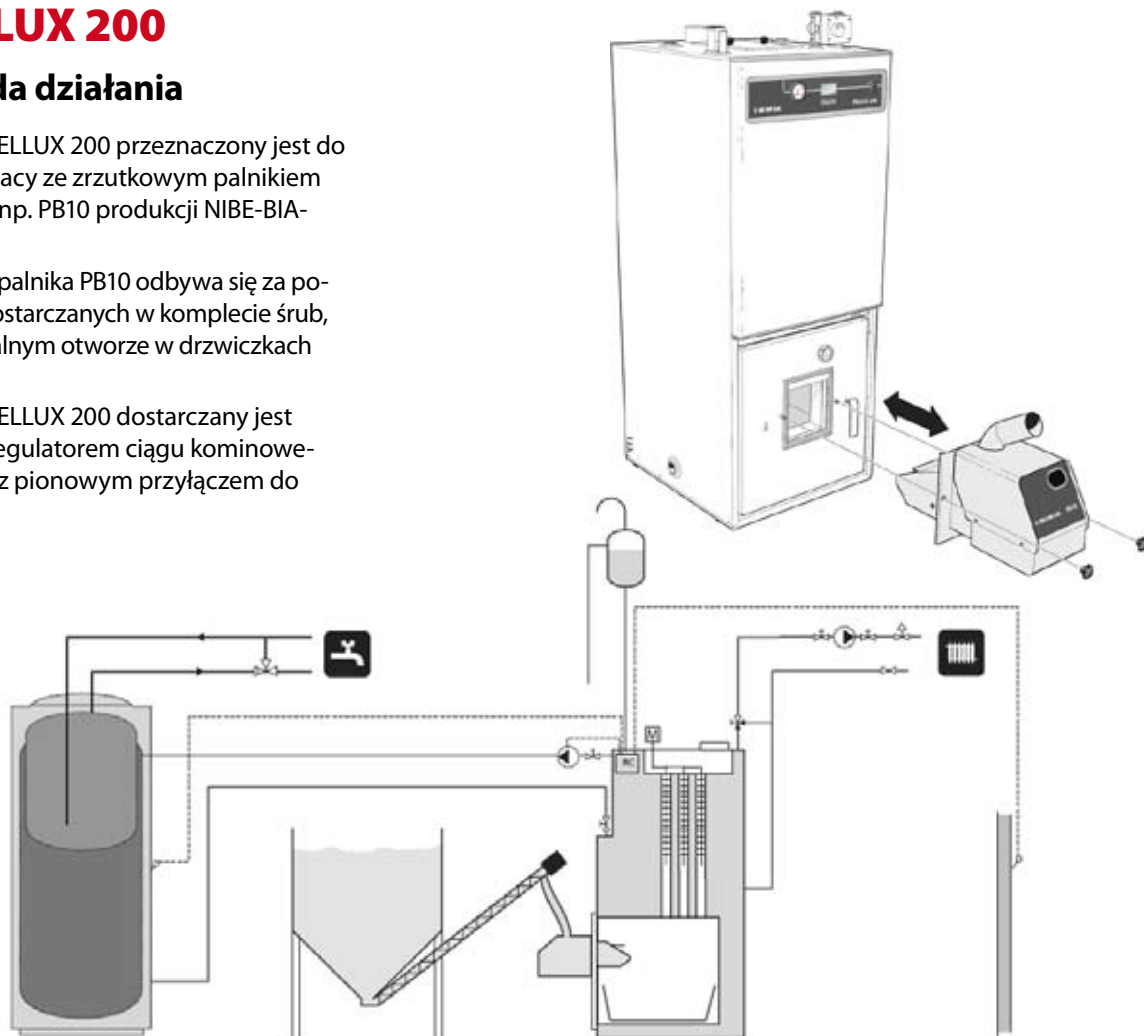
PELLUX 200

Zasada działania

Kocioł PELLUX 200 przeznaczony jest do współpracy ze zrzutkowym palnikiem pelletu, np. PB10 produkcji NIBE-BIAWAR.

Montaż palnika PB10 odbywa się za pomocą dostarczanych w komplecie śrub, w specjalnym otworze w drzwiczkach kotła.

Kocioł PELLUX 200 dostarczany jest wraz z regulatorem ciągu kominowego oraz z pionowym przyłączem do komina.



	PARAMETR	JEDNOSTKA	WARTOŚĆ
1	Typ kotła	-	PELLUX 200
2	Paliwo podstawowe	-	pellety
3	Moc przy spalaniu pelletów (wartość nominalna)	kW	25
4	Sprawność nominalna	%	90
5	Pojemność wodna	L	190
7	Waga netto	kg	230
8	Maksymalna temperatura robocza	°C	95
9	Minimalna temperatura powrotu (na wlocie kotła)	°C	60
10	Temperatura spalin	°C	120÷250
11	Maksymalne ciśnienie robocze	bar	2,5
12	Wymagany ciąg	mbar	0,2
13	Klasa ochronna	-	IP 21
14	Napięcie zasilania	-	230 V ~
15	Moc nominalna, wewnętrzna pompa ładująca 113	W	113
Wymiary			
16	Głębokość	mm	720
17	Szerokość	mm	600
18	Wysokość (bez nóżek: 15 – 40 mm)	mm	1500
19	Wymagana wysokość transportowa	mm	1640
20	Króciec wody grzewczej	mm	DN 22 Cu
21	Króciec wody powracającej	mm	DN 22 Cu
22	Króćce podłączenia zasobnika c.w.u.	mm	DN 22 Cu
23	Króciec podłączenia naczynia wyrównawczego	mm	DN 25
24	Wyjście zaworu spustowego	mm	DN 15
25	Średnica króćca wylotu spalin wewn./zewn.	mm	125/133
26	Palenisko, wymiary (szerokość x głębokość)	mm	300 x 500
27	Palenisko, pojemność	L	65
28	Popielnik, pojemność	L	20

NIBE-BIAWAR sp. z o.o., Al. Jana Pawła II 57, 15-703 Białystok
tel. (085) 662-84-90, fax (085) 662-84-14, www.biawar.com.pl
infolinia: 0801 003 066, e-mail: kotly@biawar.com.pl