



G Ł Ó W N Y
I N S T Y T U T
G Ó R N I C T W A

- **Dane teleadresowe:** Plac Gwarków 1, 40-166 Katowice
telefon: 32 258 16 31 ÷ 9, fax: 32 259 65 33, e-mail: gig@gig.eu, www.gig.eu
- **Rachunek bankowy:** BRE Bank S.A.
nr 05 1140 1078 0000 3018 1200 1001
- **Regon:** 000023461 **NIP:** 6340126016 **KRS:** 0000090660
Główny Instytut Górnictwa jest płatnikiem podatku VAT

Katowice 07.10.2010 r.

ZAKŁAD
INŻYNIERII MATERIAŁOWEJ

AKREDYTOWANE LABORATORIA PRZEZ
POLSKIE CENTRUM AKREDYTACJI
CERTYFIKAT AKREDYTACJI NR
AB 072

CENTRALNE LABORATORIUM
BADAŃ RUR Z TWORZYW
SZTUCZNYCH

LABORATORIUM
BADAŃ WŁAŚCIWOŚCI
FIZYKO-CHEMICZNYCH MATERIAŁÓW
NIEMETALOWYCH

LABORATORIUM UZNANE
UZNANIE II STOPNIA UDT
LB-063/09

CENTRALNE LABORATORIUM
BADAŃ RUR Z TWORZYW
SZTUCZNYCH

tel: (0-32) 2592484, 2592644
E-MAIL:
h.rydarowski@gig.katowice.pl

Opinia Techniczna Nr 290/10

dotycząca stosowania na terenach górniczych
kształtek KG z PVC-U,
produkcji Magnaplast Sp. z o.o.

Zleceniodawca: Magnaplast Sp. z o.o.
Sieniawa Żarska 69, 68-213 Lipinki Łużyckie

Zlecenie: pismo znak: ---- z dnia: 21.09.2010 r.

Producent: Magnaplast Sp. z o.o.
Sieniawa Żarska 69, 68-213 Lipinki Łużyckie

Kierownik Laboratorium:
KIEROWNIK
Centralnego Laboratorium Badań
Rur z Tworzyw Sztucznych

dr inż. Arkadiusz Kulawik

(pieczęćka i podpis)

Kierownik Zakładu:

KIEROWNIK
Zakładu Inżynierii Materiałowej
Głównego Instytutu Górnictwa

dr inż. Henryk Rydarowski

(pieczęćka i podpis)

Egzemplarz nr 2

Posiadamy certyfikowany
Zintegrowany System Zarządzania
spełniający wymagania norm:
PN-EN ISO 9001:2001 PN-N-18001:2004
PN-EN ISO 14001:2005



Główny Instytut
Górnictwa
jest Jednostką
Notyfikowaną
nr 1453



Zintegrowany Instytut Naukowo-Technologiczny
Paliwa - Bezpieczeństwo - Środowisko

Ogółem stron 3
Druk GIG PS-5.05 - 2010.01.12.12.2008 r.

1. Zakres obejmowania opinii

Opinia dotyczy kształtek KG z nieplastifikowanego poli(chlorku winylu) (PVC-U), produkcji Magnaplast Sp. z o.o., przeznaczonych do budowy kanalizacji zewnętrznej bezciśnieniowej.

Tablica 1.

Zakres średnic [mm]	Uwagi
110÷315	PN-EN 1401-1

2. Podstawa wydania opinii

- Sprawozdanie z badań 113/10/SM1 „Badania kształtek KG z PVC-U wg wymagań normy PN-EN 1401-1:2009” – GIG, Katowice 2010 r.
- Norma PN-EN 1401-1:2009 Systemy przewodów rurowych z tworzyw sztucznych do podziemnego bezciśnieniowego odwadniania i kanalizacji -- Nieplastifikowany poli(chlorek winylu) (PVC-U) -- Część 1: Specyfikacje rur, kształtek i systemu.
- Deklaracja zgodności nr 017, Sieniawa Źarska, 04.01.2010
- Certyfikat Zgodności NR CZ/692/III/2010, GIG Katowice, 22 czerwca 2010 r.
- Praca badawcza pt.: "Opracowanie kryteriów technicznych i procedur badawczych dla udzielania certyfikatów dla rur i kształtek z tworzyw sztucznych stosowanych na terenach górniczych" - GIG, Katowice 1998 r.

3. Charakterystyka metod badań

Opinię wydano na podstawie analizy wyżej wymienionych dokumentów z badań wytrzymałościowych oraz pomiarów geometrycznych kielichów, uwzględniających specyfikę pracy rurociągów kanalizacyjnych na terenach górniczych. Przeprowadzono badania kontrolne szczelności połączenia w oparciu o normę PN-EN 1277, na specjalistycznym stanowisku badawczym Instytutu, wymuszając ruch posuwisto-zwrotny końca rury w kielichu i określając na tej podstawie wartość kompensacyjną odcinka rurociągu o określonej długości, która musi być większa lub równa wartości deformacji terenu związanej z odpowiednią kategorią szkód górniczych.

Treść Opinii Technicznej

Kształtki KG z nieplastyfikowanego poli(chloru winylu) (PVC-U), produkcji Magnaplast Sp. z o.o., Lipinki Łużyckie przeznaczone do budowy kanalizacji zewnętrznej bezciśnieniowej, w zakresie podanym w tablicy 1

mogą być stosowane na terenach górniczych od I do IV kategorii terenów górniczych włącznie

Uwarunkowania dodatkowe:

- Opinia Techniczna ważna wraz z Deklaracją zgodności nr 017 lub Certyfikatem Zgodności NR CZ/692/III/2010 z normą PN-EN 1401-1.
- Każda zmiana surowca lub technologii wymaga powtórzenia badań. Dodatkowo zaleca się przeprowadzanie badań kontrolnych nie rzadziej niż co 24 miesiące .
- Kształtki o normalnej długości kielichów należy połączyć z odcinkami rur o maksymalnej długości 3 m. Bosy koniec rury należy wsunąć w kielich kształtki do oporu, a złącze kielichowe obsypać chudym betonem w celu unieruchomienia go.

Opinię opracował:

dr inż. Kazimierz Walczak



.....
(podpis)